

DINITROL 807

2C-Epoxy resin adhesive

General product characteristics:

DINITROL 807 is a high strength 2 C Epoxy resin adhesive. DINITROL 807 A/B is curing at room temperature.

Accelerating is possible by temperature increase

Special characteristics include:

DINITROL 807 is a high strength and fast curing product with good adhesion to metals, ceramic, glass, rubber, hard plastics and a wide range of other common materials.

Application:

Both components must be mixed in advance. The best mixture ratio is 1:1
Using the double-cartridge system with static mixture tube is very easy and avoids failures.
The components should be stored at 15°C min. to ensure optimal adhesive moistening.

Safety / storage:

DINITROL 807 must be labelled under 91 /155 EC.

Symbol Xi & N.

The material must be stored away from moisture in sealed containers at temperatures of 2°C to 30°C. We recommend material storage at application temperature. The storage life is 36 months from production.

Containers:

PE double cartridges (1:1) 50 ml

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 807

2C-Epoxy resin adhesive

Technical data:

DINITROL 807 A Colour	Epoxy resin transparent
DINITROL 807 B Colour	Hardener Slightly yellow
Density:	1.1 g/cm ³ ±0.5
Mixture ratio resin : hardener (weight)	1 : 1
Viscosity after 1:1 mixture (23°C, Brookfield)	8000 – 11000 mPas
Thermal range	-60°C bis +100°C
Glass transition temperature curing: 48 h at 23°C	36 °C
Potlife 2,5g resin and 2,4g hardener at 23°C	3,5 min
Fixture time (> 1 N/mm ²) at 23°C	~ 5 min
Functional time (> 10 N/mm ²) at 23°C at 40°C at 60°C at 100°C	~ 60 min ~ 35 min ~ 10 min ~ 2 min
Final strength at 23°C	..48 h
Tensile shear strength (DIN EN 1465) Steel Stainless steel Aluminium Brass & Copper Epoxy, GFK Polyamide 6, ABS, PVC, Polycarbonate PMMA	> 21 N/mm ² > 17 N/mm ² > 13 N/mm ² > 15 N/mm ² ~ 14 N/mm ² ~ 4 N/mm ² ~ 3 N/mm ²

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 807

2C-Epoxy resin adhesive

Pre-treatment of adhesion surfaces:

The surfaces must be clean, which means, dry and free of dust and grease.

For repairs (curing < 60°C) it is recommended to clean the adhesion surface with DINITROL 582 prior to application.

With cartridge application it must be ensured that both components are at the same level before positioning the mixing tube.

Cleaning:

DINITROL 807 can be removed with DINITROL 582 before curing.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com